



RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE À DONNER voir le formulaire PCT/PEA/416	
Demande internationale No. PCT/B2005/050707	Date du dépôt international (jour/mois/année) 26.02.2005	Date de priorité (jour/mois/année) 01.03.2004
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB INV. B29B11/10 B29B11/14 B29C43/20 B29C47/20		
Déposant AISAPACK HOLDING S.A.		
<p>1. Le présent rapport est le rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international en vertu de l'article 35 et transmis au déposant conformément à l'article 36.</p> <p>2. Ce RAPPORT comprend 7 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.</p> <p>3. Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent :</p> <p>a. <input checked="" type="checkbox"/> un total de (envoyées au déposant et au Bureau international) 2 feuilles, définies comme suit :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administration (voir la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).</p> <p><input type="checkbox"/> des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° I et dans le cadre supplémentaire.</p> <p>b. <input type="checkbox"/> (envoyées au Bureau international seulement) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)) , qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme électronique seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).</p>		
<p>4. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° I Base du rapport</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° II Priorité</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° III Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° IV Absence d'unité de l'invention</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35.2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VI Certains documents cités</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° VII Certaines irrégularités dans la demande internationale</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° VIII Certaines observations relatives à la demande internationale</p>		
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire international 31.10.2005	Date d'achèvement du présent rapport 23.06.2006	
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international  Office européen des brevets - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tél. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Fonctionnaire autorisé Fageot, P N° de téléphone +31 70 340-2092 	

Demande internationale n°
PCT/IB2005/050707

Formulaire PCT/PEA/409 (avril 2005)

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL
SUR LA BREVETABILITÉ**

Demande internationale n°
PCT/IB2005/050707

Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35.2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté	Oui:	Revendications	1-14
	Non:	Revendications	
Activité inventive	Oui:	Revendications	1-14
	Non:	Revendications	
Possibilité d'application industrielle	Oui:	Revendications	1-14
	Non:	Revendications	

2. Citations et explications (règle 70.7) :

voir feuille séparée

Cadre n° VII Irrégularités dans la demande internationale

Les irrégularités suivantes, concernant la forme ou le contenu de la demande internationale, ont été constatées :

voir feuille séparée

Cadre n° VIII Observations relatives à la demande internationale

Les observations suivantes sont faites au sujet de la clarté des revendications, de la description et des dessins ou de la question de savoir si les revendications se fondent entièrement sur la description :

voir feuille séparée

Concernant le point V.

1. Il est fait référence au document suivant dans la présente notification:

D1: JP-A-02 098415

D2: FR-A-2 299 957

2. Les déclarations suivantes sont faites en tenant compte du point VIII.

2.1 Revendication indépendante 1

Le document D1 décrit (les références entre parenthèses s'appliquent à ce document): une dose multicouche à l'état fondu présentant un axe de symétrie pour la réalisation d'objets multicouches par compression moulage (*abrégé, fig. 4*), comprenant une première résine synthétique et au moins une fine couche de résine fonctionnelle emprisonnée au moins en grande partie dans ladite résine (*abrégé, fig. 4*).

Par conséquent, l'objet de la revendication indépendante 1 diffère de ce D1 connu en ce que une partie de la surface de la dose est concave.

L'objet de la revendication 1 est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut être considéré comme d'améliorer les propriétés barrières d'un objet multicouche fabriqué à partir de ladite dose (description, page 2, lignes 29-33).

La solution proposée dans la revendication 1 de la présente demande n'est ni connue, ni suggérée par l'état de la technique disponible. L'objet de la revendication 1 est considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT).

2.2 Revendication indépendante 6

Le même raisonnement s'applique mutatis mutandis à l'objet de la revendication

correspondante **6** qui est donc nouveau et inventif (article 33(2) et (3) PCT).

2.3 Revendication indépendante **13**

Le document D1 décrit (les références entre parenthèses s'appliquent à ce document): un procédé de fabrication d'une dose multicouche à l'état fondu (*abrégé*) au cours duquel on extrude simultanément et co-axialement les résines constituant la dose (*abrégé, fig. 4*).

Par conséquent, l'objet de la revendication indépendante **13** diffère de ce D5 connu en ce que l'on extrude simultanément et co-axialement les résines constituant la dose, initialement selon une direction rectiligne, et que l'on modifie ensuite la direction d'extrusion de manière à former ladite surface concave

L'objet de la revendication **13** est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut être considéré comme d'améliorer les propriétés barrières d'un objet multicouche fabriqué à partir de ladite dose (description, page 2, lignes 29-33).

La solution proposée dans la revendication **13** de la présente demande n'est ni connue, ni suggérée par l'état de la technique disponible. L'objet de la revendication **13** est considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT).

2.4 Revendication indépendante **14**

Le document D1 décrit (les références entre parenthèses s'appliquent à ce document): un dispositif pour la fabrication d'une dose multicouche à l'état fondu comprenant un passage pour l'écoulement linéaire, simultané et co-axial, des résines constituant la dose (*abrégé, fig. 4*).

Par conséquent, l'objet de la revendication indépendante **14** diffère de ce D5 connu en ce que le dispositif comprend des moyens pour modifier la direction d'extrusion de manière à former ladite surface concave, lesdits moyens étant montés coulissant à

l'intérieur du passage.

L'objet de la revendication **14** est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut être considéré comme d'améliorer les propriétés barrières d'un objet multicouche fabriqué à partir de ladite dose (description, page 2, lignes 29-33).

Bien que des dispositifs de coextrusion-soufflage de paraisons, équipés de moyens montés coulissants à l'intérieur du passage d'extrusion, sont connus, voir D2, fig.12, ce document ne résout pas le problème de la présente invention. L'objet de la revendication **14** est donc considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT).

3. Revendications dépendantes 2 - 5 et 7 - 12

Les revendications **2 - 5** et **7 - 12** dépendent des revendications **1** et **6** et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

4. L'objet des revendications 1 à 14 est susceptible d'application industrielle (article 33(4) PCT).

Concernant le point VII.

1. Contrairement à ce qu'exige la règle 5.1 a) ii) PCT, la description n'indique pas l'état de la technique antérieure pertinent exposé dans le document D2 et ne cite pas ce document.
2. La description doit être mise en concordance avec les revendications amendées, comme l'exige la règle 5.1 a) iii) PCT.
3. La revendication de procédé **13** n'est pas rédigée en deux parties d'une manière

correcte. Le préambule se réfère en effet à la revendication de produit **1** qui est nouvelle, cf. règle 6.3 b) PCT.

Concernant le point VIII.

En ce qui concerne l'article 6 PCT, les remarques suivantes sont faites.

1. Le terme ayant un sens relatif "une fine couche", utilisé dans les revendications **1**, **5** et **6** n'a pas de signification bien établie et reconnue et laisse un doute quant à la signification de la caractéristique technique à laquelle il se réfère, cf. les Directives PCT 5.34. L'objet de ladite dite revendication n'est donc pas clairement défini. Ce terme relative peut cependant rester mais ne peut pas être utilisé pour se distinguer de l'état de la technique.
2. La revendication **6** de produit dans laquelle les produits sont définis par leur procédé de fabrication n'est acceptable que si les produits en temps que tels satisfont aux conditions de brevetabilité, cf. Directives PCT 5.26 et 5.27.

5

Revendications

10

1. Dose multicouche à l'état fondu (1) présentant un axe de symétrie pour la réalisation d'objets multicouches par compression moulage, comprenant une première résine synthétique (2) et au moins une fine couche de résine fonctionnelle (3) emprisonnée au moins en grande partie dans ladite résine (2) ; caractérisée par le fait qu'une partie de sa surface (5) est concave.

15

2. Dose selon la revendication 1 comprenant un orifice, ladite surface concave (5) étant constituée par une partie au moins de la surface interne formée par l'orifice.

20

3. Dose selon la revendication 2 où l'orifice forme un passage au travers de la dose.

25

4. Dose selon la revendication 3 où l'orifice forme une cavité ouverte sur une face de la dose (1).

5. Dose (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce que la fine couche fonctionnelle (3) forme elle-même une structure multicouche comprenant une couche de résine barrière emprisonnée entre deux couches de résine adhésive.

30

6. Objet multicouche obtenu à partir d'une dose multicouche à l'état fondu (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 caractérisé en ce qu'il comporte au moins une portion où la fine couche fonctionnelle (3) forme un pli.

35

7. Objet multicouche selon la revendication précédente, présentant un axe de symétrie, caractérisé en ce que la fine couche fonctionnelle (3) forme un corps de révolution centré autour de l'axe de symétrie.

- 5
8. Objet multicouche selon la revendication 7 caractérisé en ce que ledit corps de révolution est ouvert.
- 10
9. Objet multicouche selon la revendication précédente caractérisé en ce que ledit corps de révolution comporte une ouverture centrée sur l'axe de symétrie.
- 15
10. Objet multicouche selon l'une quelconque des revendications 6 à 9 caractérisé en ce qu'il comporte un orifice formant un passage au travers de la dose.
- 20
11. Objet multicouche selon l'une quelconque des revendications 6 à 9 caractérisé en ce qu'il ne comporte aucun orifice.
- 25
12. Objet multicouche selon la revendication 7 caractérisé en ce que ledit corps de révolution est fermé.
- 30
13. Procédé de fabrication d'une dose multicouche à l'état fondu (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 caractérisé par le fait que l'on extrude simultanément et co-axialement les résines constituant la dose (1), initialement selon une direction rectiligne, et que l'on modifie ensuite la direction d'extrusion de manière à former ladite surface concave (5).
- 35
14. Dispositif pour la fabrication d'une dose multicouche à l'état fondu (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 et utilisant le procédé selon la revendication 13 caractérisé en ce qu'il comprend un passage (8) pour l'écoulement linéaire, simultané et co-axial, des résines constituant la dose (1) et des moyens (9) pour modifier la direction d'extrusion de manière à former ladite surface concave (5), lesdits moyens (9) étant montés coulissant à l'intérieur du passage (8).